

广州双极式推料离心机

发布日期：2025-09-26 | 阅读量：24

双极活塞推料离心机的活塞组件在油缸内沿着导向杆前后移动，油缸旋转由导向杆带动活塞组件同步旋转。双级活塞推料离心机具有自动连续操作、连续排渣、生产能力高、功率消耗低且均匀、无峰值负荷、结构紧凑、干燥快、对晶体破碎少、与物料接触部分采用不锈钢制造，耐腐蚀性能好、运转平衡、振动小等优点。普遍用于化工、化肥、制盐、制药、制碱、食品、轻工等部门，可分离200多种物料，尤其适合有结晶体或有纤维状固化悬浮的脱水和固液分离。双级活塞推料离心机开机前检查机内有无杂物，阀门是否灵活好用和油池油量，并联系好上下岗位做好开机准备。广州双极式推料离心机

不可随意的变动双极活塞推料离心机的使用预期值，以免造成材料密度、腐蚀介质、工作条件等不利的变化和影响，是离心机的运行不安全。接受离心机技术培训的人员，应当选任为安全管理人员。对离心机技术进行培训，充分了解离心机安全运行规则和安全措施的人员，应当指定从事离心机的操作和维护。操作人员应熟练掌握离心机的操作程序，如启动、停下、紧急停车等。要严格执行遵守安全操作规则，而不是粗暴的操作。在离心机滚筒操作条件下，不允许将头和手放入离心机或用铲子和其他铲子刮去物料。石家庄双级活塞推料离心机活塞组件在油缸内沿着导向杆前后移动，油缸旋转由导向杆带动活塞组件同步旋转。

双极活塞推料离心机工作原理：当主机全速运转后，将要分离的悬浮液通过进料管连续进入装在二级转鼓上的圆形物料分配盘内，在离心力的作用下，悬浮液沿圆周均匀地甩到安装在一级转鼓内的筛网上，大部分液相经筛网网隙和转鼓过滤孔甩出转鼓，而固相则被截留在筛网上形成圆筒状滤渣层，通过一级转鼓的回程将滤渣层沿转鼓轴向向前推移，当一级转鼓进程时，人出的筛网表面又形成新的滤渣层，随差一级转鼓的往复运动，滤渣层次依次向前推移并进一步干燥，滤渣层推出一级转鼓进入二级转鼓，滤渣经过松散后重新布料，使滤渣进一步干燥，然后滤渣被推出二级转鼓，进入安装在机壳内的集料槽中，并通过安装在二级转鼓前端面上的刮刀把集料槽中的滤渣从切线方向经机壳出料口卸出机外，而液相则被收集在机壳内通过机壳的排液口排出。

对于含细微粒子难过滤的悬浮液，可降低推料次数，让滤渣在双极活塞推料离心机内停留时间增长，降低滤渣含湿量；反之对于含粗晶粒、易于过滤的悬浮液，在保证滤渣含湿量的前提下提高推料次数以获得较高的产量；确定较佳操作参数后，机器应稳定在此状态下工作。经常观察运转电流、油压和温度等，不允许超过其额定值；主机运转电流 $\leq 83.9A$ 油泵电机运转电流

保证双极活塞推料离心机的透气性与散热性，离墙壁、挡板等至少在10cm的距离以上；仪器的透气孔与散热孔要经常清理。如果在摆放离心机的时候没有坚持注意好以上这两大原则的话，

离心机是非常容易出现故障的，它的使用寿命会受到影响。双级活塞推料离心机在使用过程中，要确保离心机的使用安全。在使用双级活塞推进式离心机的过程中，为了保证离心机的安全使用，离心机配件小编提醒您注意以下几点：离心机安装前应先从箱内检出，以检查离心机是否存在起升、松动、变形、断裂、运输等影响安全的缺陷。双级活塞推料离心机普遍用于化工、化肥、制盐、制药、制碱、食品、轻工等部门。福州氯化铵双级活塞推料离心机

双级活塞推料离心机负荷运转：空车运转正常后，调节油温达到45—55℃的工作状态。广州双极式推料离心机

在双极活塞推料离心机导向活塞、主滑阀的作用下，进排油孔不断改变，使油腔左、右侧交替形成高压腔，推动活塞组件往复运动，从而达到推的目的。活塞推料离心机注意事项：开机前检查机内有无杂物，阀门是否灵活好用和油池油量，并联系好上下岗位做好开机准备；开机前先对主机及油泵联轴器盘确认无碰撞后方可开机；开启油冷却水系统；主机起动前必须先启动油泵马达2-3分钟，以保证主机润滑；打开母液阀及吹通下料管；将调速阀手柄扳至合适位置，然后逐渐开启下料阀。广州双极式推料离心机

张家港市恒通机械有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，齐心协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来张家港市恒通机械供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！